

Меньше затрат, больше точности: компания Sternafer переосмысливает обработку стали

То, что начиналось в 1993 году как обычная строительная компания, сегодня является образцовым примером цифровой трансформации и автоматизации в строительной отрасли: компания Sternafer выпускает арматурную сталь для инфраструктурного и тоннельного строительства с использованием высокосовременной автоматизированной технологии и соответствующего программного обеспечения от Progress Group – быстрее, чище и экономичнее, чем когда-либо прежде.

Тот, кто сегодня заходит на завод Sternafer в Новиграде (Хорватия), ощущает само воплощение точности: компьютеризованные станки гнут и формуют арматурную сталь строго по плану, цифровые системы отслеживают каждое изделие от поступления до отгрузки на строительную площадку. При этом компания начинала с самых простых вещей. Основанная в 1993 году как строительное предприятие по возведению жилых и коммерческих объектов, компания вела переработку арматурной стали сначала исключительно для собственных нужд. Но спрос рос, а вместе с ним и амбиции. В 2004 году был сделан решающий шаг: в Новиграде Sternafer открыла специализированный сталеперерабатывающий завод – первый такого рода во



Невио Перич, владелец Pero Sternafer, с дочерью и преемницей Сарой Перич



Завод Sternafer
в Новиграде,
Хорватия



Сварочная линия для армосеток M-System BlueMesh® автоматизирует производство и обеспечивает экономию времени и материалов



Благодаря гибким сварочным головкам линии способна выпускать множество различных арматурных элементов точно в срок

всей Истрии. С тех пор компания выросла в специалиста по арматурным изделиям, таким как сварные арматурные сетки и индивидуальные стальные конструкции для инфраструктурного и тоннельного строительства.

Автоматизация и цифровизация как стратегическое решение

Следующий крупный скачок в развитии произошел благодаря приобретению полностью автоматизированной сварочной линии для армосеток M-System BlueMesh® с гибочной системой и программным обеспечением profitycs от Progress Group. Решение, которое, по словам владельца Невио Перича, принесло с собой множество перспектив. Цифры говорят сами за себя: там, где раньше на строительной площадке требовалось около десяти человек, теперь трое сотрудников справляются без проблем. BlueMesh и гибочная система для балок берут

Стабильность.



Предварительное напряжение ж/б сборных элементов

Компания PAUL поставляет

- Установки предварительного напряжения, включая проектные работы
- Натяжные анкерные устройства
- Оборудование предварительного напряжения (одно-/ многопроволочные домкраты для натяжения арматуры)
- Оборудование для проталкивания и резки арматуры
- Автоматические устройства для предварительного напряжения ж/д шпал
- Оборудование предварительного напряжения для строительства мостов (натягиваемые ванты и мостовые ванты)

Компетентность в технологии преднапряженного бетона.

stressing.paul.eu

Paul at YouTube



stressing-channel.paul.eu

Max-Paul-Str. 1
88525 Dürmentingen
Germany
☎ +49 (0) 73 71/500-0
☎ +49 (0) 73 71/500-111
✉ stressing@paul.eu



На новой линии можно работать не только с бухты, также имеется отдельная автоматизированная подача прутков

на себя задачи, которые ранее выполнялись полностью вручную и, соответственно, были сопряжены с ошибками, особенно при сложных проектах, например, в тоннелестроении, где точно изготовленные арматурные каркасы имеют решающее значение для обеспечения надежности конструкции. Особенностью линии является отдельная подача прутков. Это позволяет подавать не только проволоку с бухты, но и отдельные свободные прутки. Это дополнительно расширяет производственные возможности – без увеличения нагрузки на команду.

Цифровое управление связывает производство и строительную площадку

Одним из ключевых элементов успеха является программное решение, с помощью которого Sternafer цифровым образом связала все производство. Уже вскоре

после внедрения удалось значительно сократить время обработки и производства. Проекты можно разделять на отдельные фазы изготовления и поставки, что позволяет лучше планировать ресурсы и надежнее соблюдать сроки. profitycs не только обеспечивает подключение новой сварочной линии для армосеток, но и интегрирует существующие арматурные станки на предприятии. Результат: полный контроль в реальном времени над всеми текущими производственными этапами.

«Мы в любой момент можем отследить выпускаемые изделия и ход выполнения проекта. Это позволяет нам значительно лучше планировать производственные и отгрузочные периоды», – поясняет дочь Перича и совладелица Сара Перич. Она отмечает также полную прослеживаемость материалов: каждая изготовленная армосетка, каждый арматурный каркас и каждый отдельный элемент



Система гибки балок для армосеток позволяет автоматизировать ручные процессы и сделать их более эффективными



Благодаря модернизации для производства требуется всего 3 человека, а не 10, как раньше

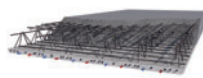


Линии циркуляции палет



Высокоавтоматизированные решения для производства ж/б изделий:

- Оборудование по индивидуальным заказам
- Консультации и услуги
- Интегрированные программные решения



ЕБАВЕ планирует, проектирует и устанавливает комплексные производственные линии для изготовления широкого спектра сборных железобетонных изделий.

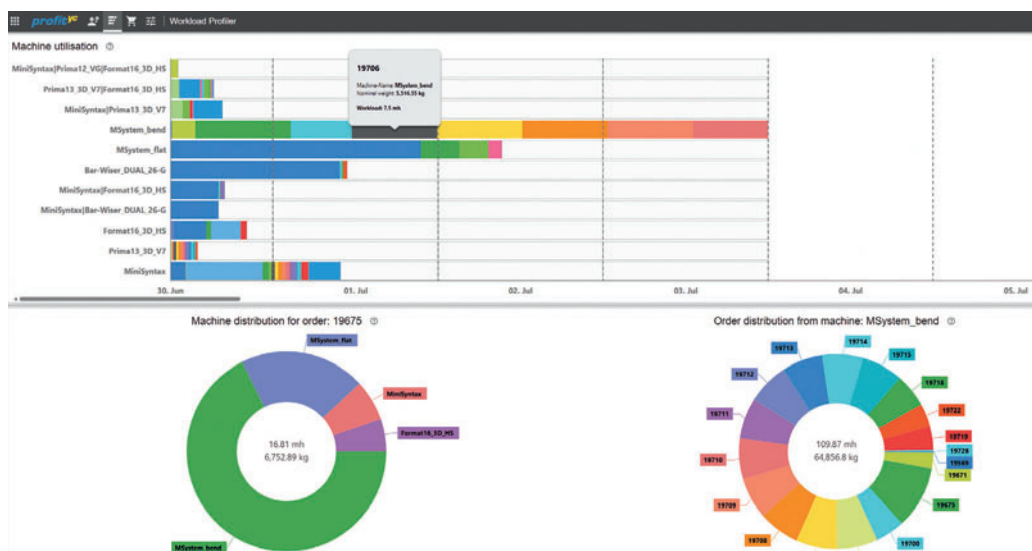


Гибкие армосетки с вырезами под проемы – это больше не проблема для нового автоматизированного оборудования

снабжаются этикеткой со штрих-кодом и фиксируются в цифровом виде – от поступления материала до использования на строительной площадке. Это позволяет быстро локализовать ошибки и предоставлять безупречные подтверждения качества. Меньше бумаги, больше наглядности: «Раньше это была сплошная бумажная работа, сегодня у нас есть четкое цифровое представление о времени, которое мы затрачиваем на отдельные производственные этапы», – объясняет госпожа Перич. Кроме того, ПО неизменно в генерации данных по арматуре, которые создаются и редактируются непосредственно в системе, благодаря чему арматурные сетки и каркасы оптимально адаптируются под автоматизированное производство.

Чистые строительные площадки, плотное сотрудничество

Результат виден сразу. «Больше нет отходов, валяющихся обрезков металла или остатков производства – строитель-



ная площадка чистая. Поставляется ровно то, что нужно, и это сразу идет в дело», – констатирует Невио Перич. Для заказчиков это означает не только более эффективную строительную площадку, но и снижение рисков и затрат. Сотрудничество с технологическим партнером Progress Group оценивается Sternafer исключительно положительно. Даже в случае поломок сервис показал себя с лучшей стороны: срочно необходимые запасные части были доставлены в течение одного дня. «Мы действительно очень довольны сотрудничеством», – резюмирует Сара Перич.

Меньше персонала, меньше отходов материала, выше скорость: преимущества автоматизации и цифровизации ощутимы на деле. Компания Sternafer планирует последовательно продолжать выбранный курс за счет дальнейших инвестиций в роботизированные арматурные станки от Progress. Цель – наладить полностью взаимосвязанное производственное предприятие, в котором автоматизация и цифровизация работают в полной гармонии, – для заказчиков, которые ожидают надежности, качества и эффективности на высшем уровне. ■



PROGRESS GROUP спонсор свободного скачивания pdf-файла этой статьи для читателей CPI. Посетите сайт www.cpi-worldwide.com/channels/progress-group или отсканируйте QR-код с помощью смартфона.



ДАЛЬНЕЙШАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ŠTERNAFER

STERNAFER / PERO & CO d.o.o.
Štancija Vinjeri bb
52466 Novigrad, Croatia
T +385 52 726066
sternafer@gmail.com
www.sternafer.com

PROGRESS GROUP

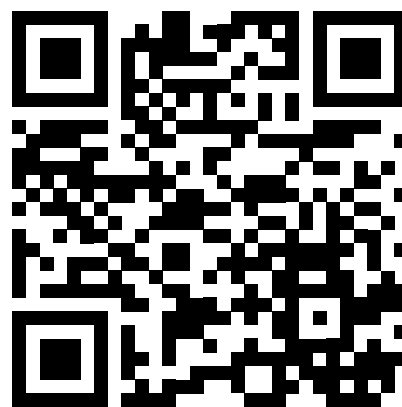
Progress Maschinen & Automation AG
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
info@progress-m.com
www.progress-m.com

Progress Software Development GmbH
Julius-Durst-Str. 100
39042 Brixen, Italy
info@progress-psd.com
www.progress-psd.com

CPI WORLDWIDE



The right job
in the precast concrete
sector is waiting on
CPI JobBridge



SCAN ME